

[Home](#)  
[Suche](#)  
[Sitemap](#)  
[Impressum](#)  
[D / GB](#)



Aluminiumkanten ▼

## Über Polykarp

Platz für Ihre Ideen

Vertretungen

Kontakt

News/Messen

## AUSFÜHRUNGEN/MATERIAL

- Werkstoff: nach DIN EN 573-3 AlMg1
- AL 101, Millfinish matt gebeizt ca. 3 µm Eloxalschichtdicke 0,6 & 1,0 mm stark
- AL 001, Millfinish matt gebeizt ca. 9 µm Eloxalschichtdicke 1,0 & 1,5 mm stark
- AL02, AluNox® ca.5 µm Eloxalschichtdicke 0,5 & 1,0 & 1,5 mm stark
- AL04, Hochglanz 1,0 mm stark
- AL05, beidseitig geschliffen mit Haftvermittler 1,0 mm stark
- Brinellhärte HB 48
- Härte nach DIN 1/2 hart H14
- alle Kanten sind rückseitig angeschliffen und mit Spezial-Haftvermittler versehen
- von der Rolle

## BREITEN

19 mm, 22 mm, 28 mm, 33 mm, 42 mm, 63 mm, 85 mm, 105 mm  
 Andere Stärken und Breiten auf Anfrage

## SCHUTZFOLIE

PE Folie, nicht UV beständig

## HAFTVERMITTLER

mit den meisten gängigen Leimsystemen verträglich, besonders gute Ergebnisse sind mit PUR- Schmelzkleber zu erzielen.

## VERARBEITUNGSHINWEISE:

Alle Kanten werden rückseitig bearbeitet und mit einem speziellentwickelten Haftvermittler ausgestattet. Dadurch ist eine vielseitige Verklebung möglich. Wir empfehlen jedoch für erstklassige Verklebungen den Einsatz von PUR-Schmelzklebern. EVA Schmelzkleber sind nur bedingt geeignet. Eigenversuchen sind darüber hinaus keine Grenzen gesetzt. Verleimversuche haben gezeigt, dass ein Vorwärmen der Kanten bei der Verleimung mit Schmelzklebern auf 40-50 °C dringend anzuraten ist, um das Abschrecken des Klebers bei der Berührung mit der Alukante zu vermeiden. Die Vorschubgeschwindigkeit ist abhängig vom Kleber und den Fräsworkzeugen. Um ein gutes Fräsbild zu erhalten, empfehlen sich Fräser mit möglichst vielen Schneiden. Auch das Zurücknehmen der Vorschubgeschwindigkeit bringt häufig ein besseres Fräsbild.

## UMWELTVERTRÄGLICHKEIT

Das von uns gelieferte Aluminium enthält nach dem heutigen Stand:

- keine ozonschichtangreifenden Substanzen
- keine schwermetallhaltigen Substanzen

- keine Substanzen die beim Verbrennen giftige oder gefährliche Stoffe erzeugen können
- nicht zu den Materialien gehört, die beim Auslagern giftige oder wassergefährdende Stoffe abgeben können